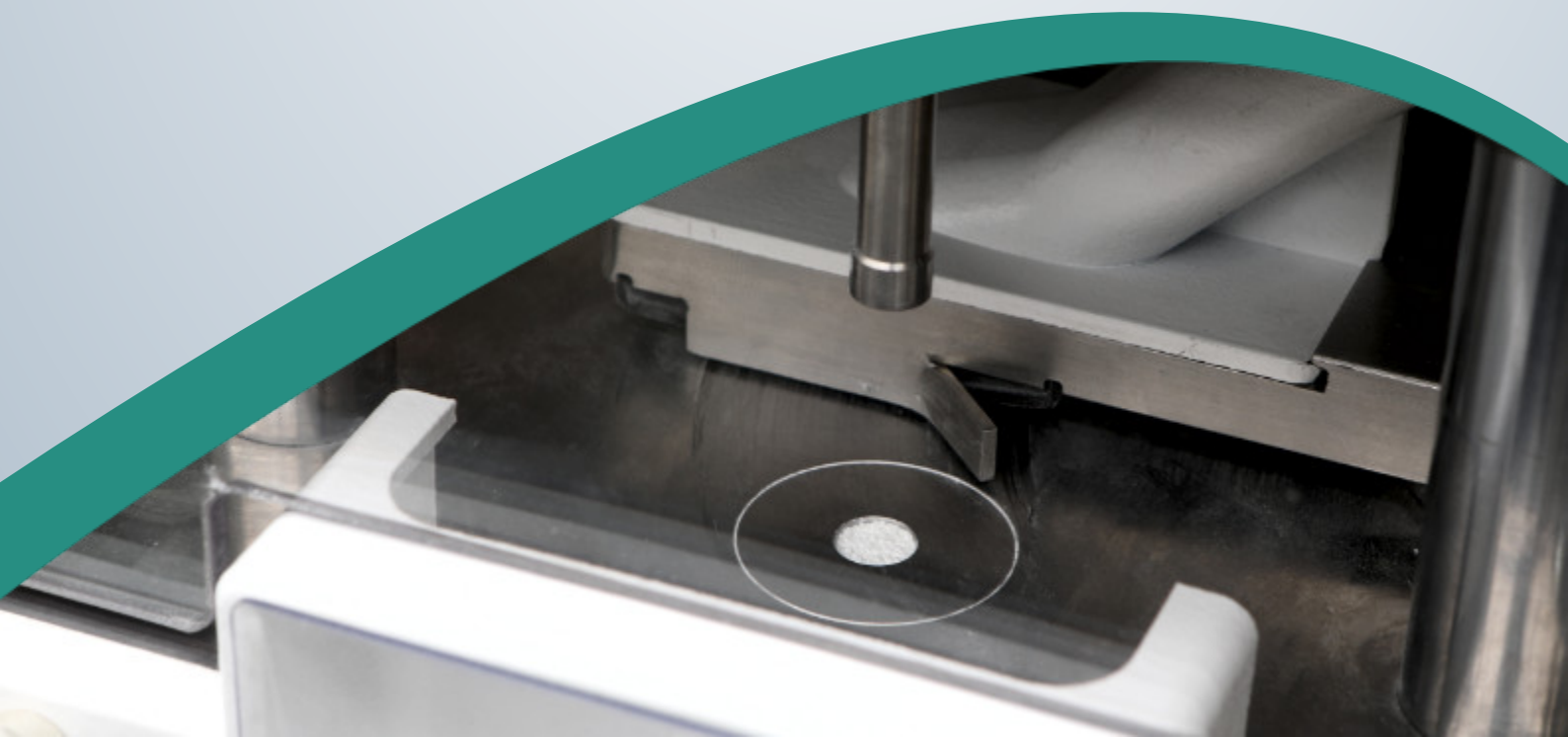


*gamma*  
*pharmacy equipment*

## Un nuovo livello di eccellenza nelle attrezzature farmaceutiche

strumentazioni a catalogo  
studio di fattibilità  
progettazione  
realizzazione  
assistenza tecnica  
assistenza formulativa





## Oltre 20 anni di esperienza a vostra disposizione

Il marchio Gamma Pharmacy Equipment nasce dalla consolidata esperienza di **progettisti e costruttori italiani** che da **oltre venti anni operano con successo nel settore dell'automazione industriale**.

Gli stessi principi di **qualità, affidabilità e controllo** di ogni fase di sviluppo che vengono usati per la **produzione di impianti industriali**, vengono applicati per progettare e costruire le nostre attrezzature per la produzione farmaceutica, cosmetica e galenica.

Realizziamo strumentazioni in grado di **agevolare e rendere più performanti le vostre preparazioni magistrali e officinali** attraverso **innovazione e tecnologie all'avanguardia**.

Noi possiamo  
supportarti  
nel raggiungimento  
dei tuoi obiettivi



Xeo tabs<sub>I</sub>

## La nuova comprimitrice compatta e versatile per la farmacia

### Costanza e potenza di compressione garantite

Impostazione elettronica da touch-screen della forza di compressione e altezza della matrice

Formulazioni memorizzabili

Gestione della velocità di produzione



Fino a 3000 compresse/ora

Potenza 50KN

Ricette memorizzabili

Tramoggia attiva per lo scorrimento delle polveri

Sensore di arresto automatico per mancanza polvere o riempimento camera non uniforme

Gestione e controllo delle funzionalità da schermo touch-screen

Teleassistenza da remoto

Assistenza tecnica

Assistenza formulativa

### Optional:

Personalizzazione tramoggia di carico e scarico prodotto

Personalizzazione dei punzoni con proprio logo

Interfaccia con proprio gestionale

Controllo della forza di compressione ad ogni ciclo tramite cella di carico con arresto in caso di scarto

Valutazione per Industria 5.0

Xeo tabs

## Non è mai stato così facile fare compresse

La linea Xeo tabs rappresenta l'apice nella soluzioni sviluppate per la produzione di compresse in galenica.

La linea è stata progettata per **semplificare al massimo il lavoro del farmacista**, fornendogli uno strumento in grado di memorizzare ed avere a disposizione un **database aggiornabile di formulazioni già pronte per l'utilizzo**.

L'esteso utilizzo di tecnologia, unito alla costanza e affidabilità delle prestazioni, rendono la linea Xeo tabs **perfetta per chi ha necessità di iniziare o migliorare la propria produzione di compresse anche in linea con i requisiti dell'Industria 4.0. e 5.0**

La linea comprende due macchine elettroniche e digitali che si differenziano per obiettivi di produzione e software in dotazione.

Comprimitrice da banco con dimensioni compatte



**Punzoni normali per Xeo Tabs I**  
(formati tondi senza intaglio)

**Punzoni speciali per Xeo Tabs I**  
(formati tondi con intaglio, oblungi, personalizzati su richiesta)

# Xeo tabs<sub>IV</sub>

La comprimitrice rotativa  
per produzioni medio-grandi



Completamente  
personalizzabile  
secondo necessità

**Ideale per produzioni ad  
alte prestazioni**

Compresa piattaforma 4.0

La macchina è in grado di memorizzare  
tutte le ricette e formulazioni inserite

**Oltre 3000 compresse/ora**

**Potenza 50KN**

**Ricette memorizzabili**

**Tramoggia attiva per lo scorrimento delle polveri**

**Teleassistenza da remoto**

**Assistenza tecnica**

**Assistenza formulativa**

**Optional:**

Personalizzazione tramoggia di carico e scarico prodotto

Personalizzazione dei punzoni con proprio logo

Interfaccia con proprio gestionale

Controllo della forza di compressione ad ogni ciclo tramite cella di carico con arresto in caso di scarto

Valutazione per Industria 5.0

# Durometro per compresse

**Misuratore della resistenza alla rottura delle  
compresse (durezza).**

Indispensabile per controllare la "durezza" delle compresse  
(per tutte le tipologie di grandezza e di forma).

Questo strumento è stato sviluppato in acciaio  
AISI 316 garantendo i più alti standard  
igienici ed una assoluta facilità di impiego  
grazie al supporto per XEO\_TEST costruito  
con tecnologia a stampa 3D che garantisce il  
massimo confort di misurazione.



# Xeo mixer

Miscelatore con movimento  
tridimensionale da banco per farmacie



**Miscelatore polveri a movimento tridimensionale  
da banco con capacità fino a 3 Litri per laboratori  
galenici.**

Questo tipo di miscelatore offre una grande efficienza ed una riduzione del  
tempo di miscelazione grazie al ritmico movimento di rotazione, traslazione e  
inversione. Estremamente semplice da utilizzare grazie al software con  
programmi memorizzabili comandato da PLC touch screen dotato di sicurezze  
attive che, in caso di apertura porte, interrompono immediatamente la  
miscelazione garantendo una sicurezza completa per il laboratorio.

Viene venduto con un adattatore sul quale è possibile installare vari  
contenitori ma offre anche la possibilità di poter inserire i nostri recipienti  
standard o personalizzabili tutti prodotti in acciaio AISI 316, facilissimi da  
pulire e da utilizzare.



**Xeo** mixer<sub>II</sub>

## Miscelatore con movimento tridimensionale per polveri e liquidi



Miscelatore adattabile per quantitativi da 0.1 Lt. fino a 30 Lt. che consente un'ottimale miscelazione di polveri in tempi ridotti grazie al ritmico movimento di rotazione, traslazione e inversione.

Dotato di un software comandato da touch screen con ricette memorizzabili e programma di lavaggio, oltre ad un sistema automatizzato di scarico del contenuto.

Viene fornito con un contenitore di miscelazione a scelta tra 0,5 Lt, 1.0 Lt., 3.0 Lt o 5.0Lt. A richiesta si possono avere contenitori fino a 30 Lt.

**Xeo** mixer<sub>1H</sub>

**Xeo** mixer<sub>3H</sub>



## Miscelatori industriali con movimento a doppio cono/capacità del serbatoio progettabile su richiesta

Estremamente facile da utilizzare grazie al comando da display touch screen con ricette memorizzabili e programma di lavaggio tramoggia per una perfetta pulizia.

Contenitore di miscelazione in acciaio AISI 316 L all'interno di una cabina dotata di sicurezze attive che, in caso di aperture porte, interrompono immediatamente la miscelazione garantendo una sicurezza completa per il laboratorio.

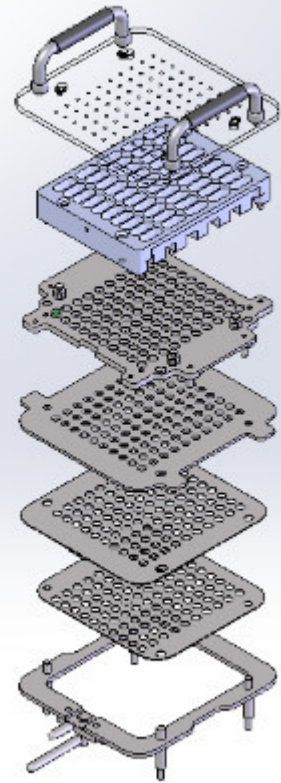
### Optional:

Contenitore di raccolta polveri su rotaia  
Sistema di sollevamento contenitore di riempimento progettato in base agli spazi disponibili



**Contenitori AISI 316 per mescolatori personalizzabili**

**Disponibili da 1Lt, 2Lt, 3Lt, 5Lt, 10Lt, 20Lt, 30Lt**

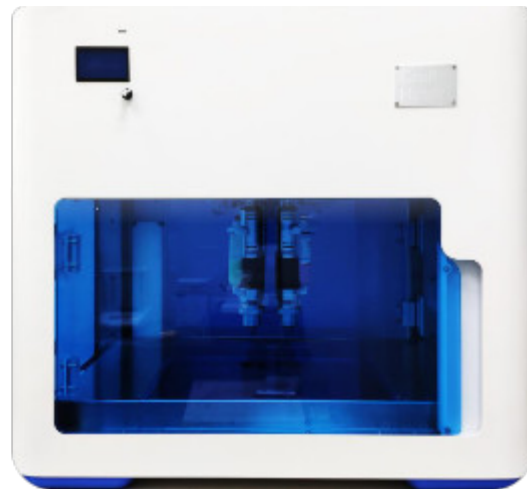


## Incapsulatrice manuale

**Formato 100 in AISI 316**  
(comprensiva della base macchina + 1 formato a scelta con orientatore capsule )

**Formato 200 in AISI 316**  
(comprensiva della base macchina +1 formato a scelta con orientatore capsule )

**Formato 300 in AISI 316**  
(comprensiva della base macchina + 1 formato a scelta con orientatore capsule )



## Craft Make stampante 3D, per applicazioni nutraceutiche e farmaceutiche

(Stampa 3D a temperatura e pressione ambiente senza riscaldamento o polimerizzazione UV)



## Bubble Test

BubbleTest è il nostro strumento per la verifica di tenuta ed integrità dei filtri Millipore (filtri con pore size rating 0,22µm) utile nella realizzazione e controllo di soluzioni farmaceutiche sterili. BubbleTest è realizzato in acciaio AISI316L ed è dotato di un manometro per l'immediata verifica dell'integrità del filtro a fine lavorazione di soluzioni sterili. Di facile e sicuro utilizzo grazie ai sistemi di aggancio Luer



## Linee automatiche di confezionamento flaconi ed etichettatura (*linee custom*)

Come sviluppiamo le tue idee "from scratch"

## Il tuo prossimo progetto

la nostra struttura è in grado di affiancare ai prodotti del nostro catalogo, lo sviluppo di soluzioni su misura.

Il nostro work flow è studiato per garantirvi competenza e supporto in ogni fase di completamento del vostro progetto.



# Conosciamo le vostre esigenze



### Fase preliminare

In fase preliminare effettuiamo un **incontro conoscitivo** incentrato sulle vostre idee e obiettivi di produzione e raccogliamo le informazioni in merito ai requisiti che l'attrezzatura deve possedere per soddisfare le vostre esigenze.

### Fase valutativa

In una fase successiva viene eseguito uno studio attento delle informazioni raccolte per elaborare una **proposta dettagliata e completa**.

Viene fatta una valutazione degli **aspetti tecnici, finanziari e commerciali del progetto** per verificarne la **fattibilità e la sostenibilità**.

Con la finalizzazione della proposta, viene presentata **una base di progetto comprensiva di disegni tecnici, modelli 3D, specifiche e business plan**.

Questa fase è essenziale per confrontarsi, affinare gli ultimi dettagli e, laddove necessario, apportare eventuali modifiche.

### Fase produttiva

Una volta approvati progetto e business plan, si procede con la fase produttiva. **In ogni nostra realizzazione vengono impiegati solo materiali e forniture di prima qualità al fine di garantire risultati efficaci nel tempo.**

Ogni fase della produzione, dall'assemblaggio, al collaudo, all'imballaggio, avviene con meticolosa attenzione **garantendo la consegna nei termini prestabiliti**.

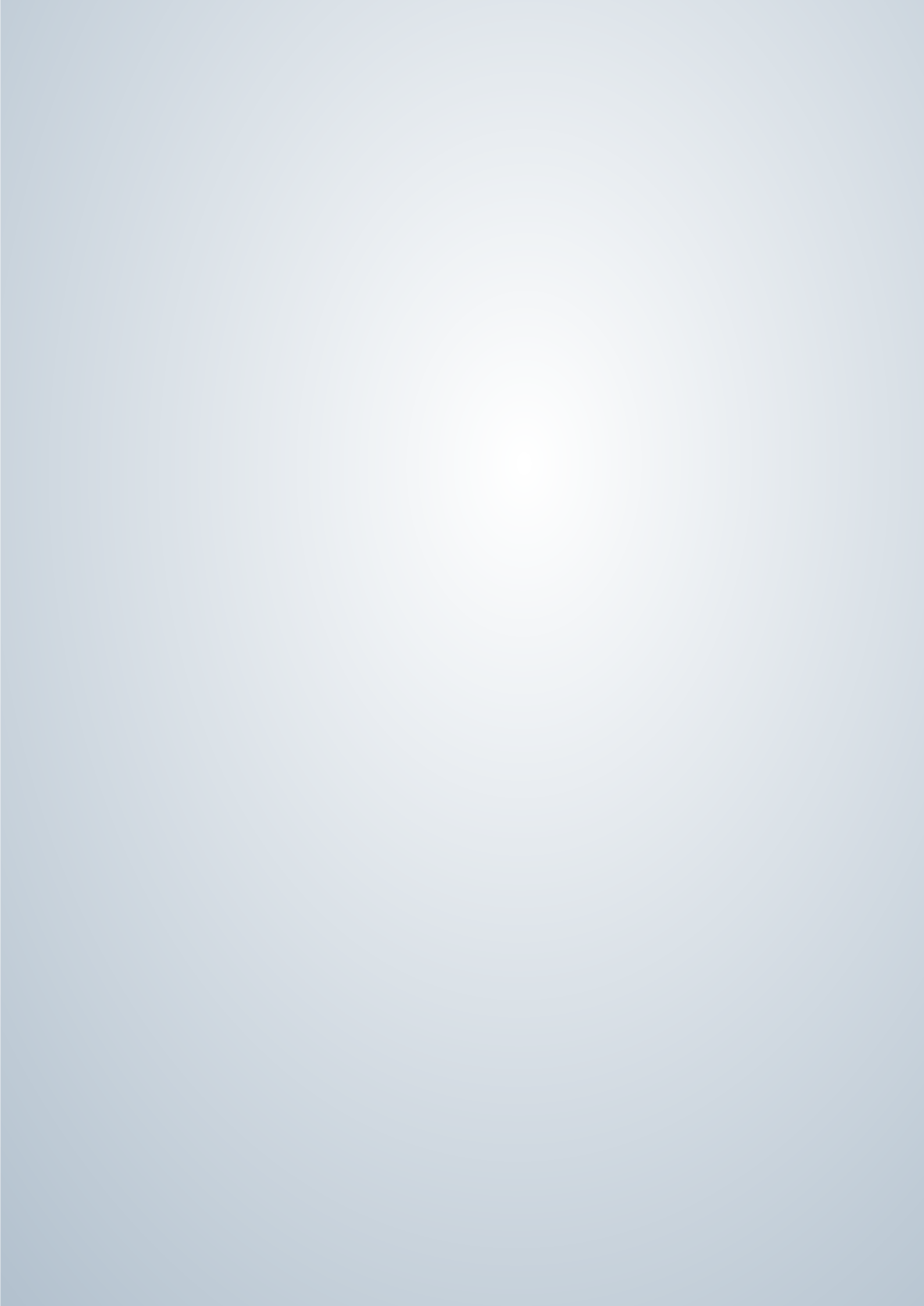
Le nostre competenze sono a disposizione dei vostri obiettivi, insieme possiamo concretizzare idee, migliorare efficienza e produttività, garantire sicurezza per il cliente.





keep in touch

[www.gammaequipment.it](http://www.gammaequipment.it)



[www.gammaequipment.it](http://www.gammaequipment.it)



Industrie Leonardo s.r.l. - Gamma Pharmacy Equipment  
Sede operativa Gamma Pharmacy Equipment: Via Felice Matteucci 12 – 50041 – Calenzano (FI)  
Tel. +39 0574 726266